

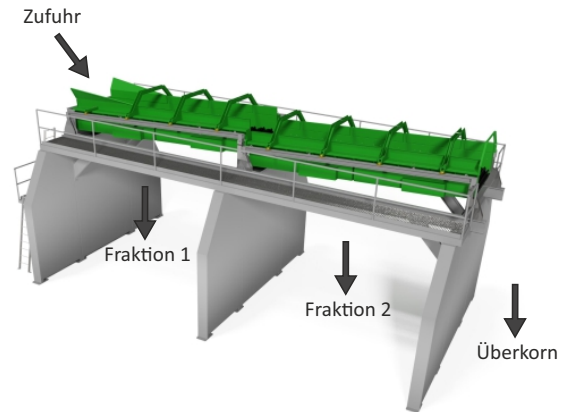
Tunnelsieb

**MAXIMUS**

ST 6060-15

# MAXIMUS ST

Die Beschickung der Maschine erfolgt über das Förderband der vorgeschalteten Maschine (Schredder oder Sortieranlage). Das Material wird durch drehende Siebsterne entlang der Siebstrecke transportiert. Teile kleiner als der Trennschnitt werden nach unten in Lagerboxen abgeschieden. Große Teile (Überkorn) werden über das Sieb zum Ende der Siebstrecke transportiert und dort abgeschieden. Je nach Anzahl und Konfiguration der Siebdecks in Länge und Sternvarianten können unterschiedliche Korngrößen erzeugt werden. Die Sieblochung wird entlang der Siebstrecke von Siebdeck zu Siebdeck größer.



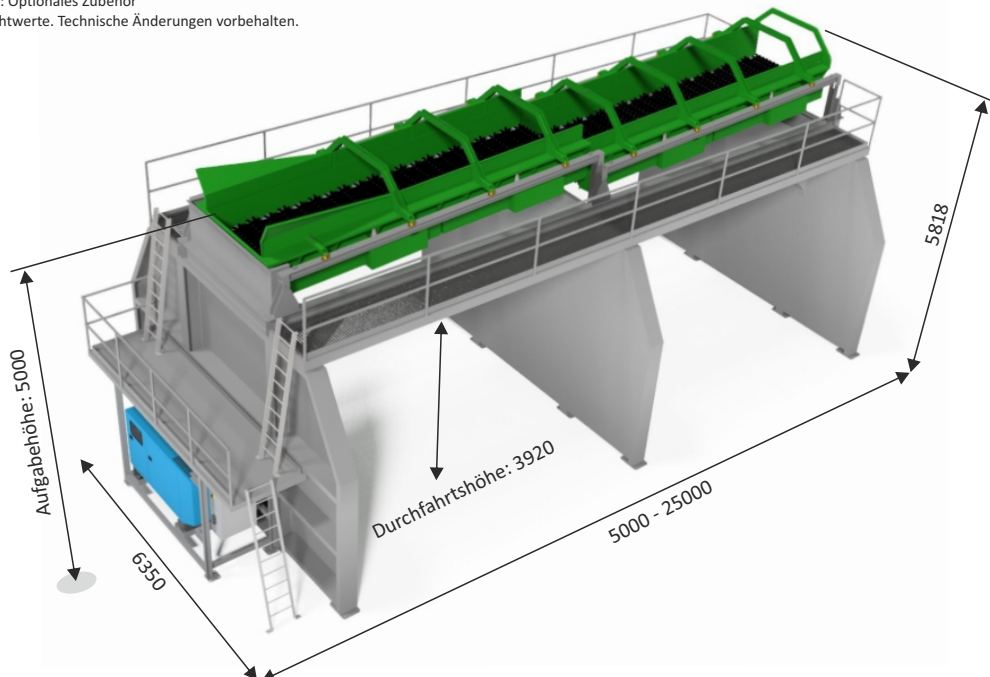
## Technische Daten

MAXIMUS	ST
Ausführung	Stationäres Tunnelsieb
Durchsatzleistung (t/h)	bis zu 100*
Siebtechnik	Sternsieb
Nutzbreite (mm)	900 / 1200 / 1500
Siebdecklänge (mm)	3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000
Siebsterne (mm)	160 bis 350
Antrieb	Elektrisch
Durchfahrtshöhe (mm)	3920
Antriebsleistung (kW)	6 - 60
Schaltschrank (Steuerung)	Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Bedieneinheit
Stromerzeuger	Option: Dieselstromerzeuger (9 - 64 kW)
Feldbus	Option: Profibus, EtherCAT, ModBus, CanOpen
Abdeckung	Option: Klappbare/aushängbare Abdeckungen
Füllstandsüberwachung	Option: Für Lagerboxen und Maschineneinwurf

\* Durchsatzleistung kann je nach Material, Materialbeschaffenheit, Feuchtigkeit und Zusammensetzung schwanken.

•: Im Lieferumfang; ◦: Optionales Zubehör

Alle Angaben sind Richtwerte. Technische Änderungen vorbehalten.



H2Pro GmbH & Co. KG  
Hauptstraße 2  
89441 Medlingen  
Deutschland

H2Pro GmbH & Co. KG  
Gartnerstraße 20  
89423 Gundelfingen  
Deutschland

Telefon: +49 9073 40398970  
Fax: +49 9073 4039869  
h2protech.de  
kontakt@h2protech.de